Ministero dello Sviluppo Economico

Ricevuta di presentazione

per

Brevetto per modello di utilità

Domanda numero: 202018000002512

Data di presentazione: 09/05/2018

DATI IDENTIFICATIVI DEL DEPOSITO

Ruolo	Mandatario
Depositante	Cesare Bosman
Data di compilazione	09/05/2018
Riferimento depositante	IT0338-18-LAM AMBIENTE S.R.L.-CB
Titolo	SOLAIO PER STRUTTURE PREFABBRICATE
Carattere domanda	Ordinaria
Esenzione	NO
Accessibilità al pubblico	NO

RICHIEDENTE/I

Natura giuridica	Persona giuridica
Denominazione	LAM AMBIENTE S.R.L.
Partita IVA	02072290519
Tipo Società	societa' a responsabilita' limitata
Nazione sede legale	Italia
Comune sede legale	Chiusi della Verna (AR)
Indirizzo	VIA NAZIONALE - LOC. CORSALONE
Civico	55
CAP	52010
Telefono	
Fax	
Email	
Pec	
Quota percentuale	100.0%

DOMICILIO ELETTIVO

Cognome/R.sociale	Studio Torta S.p.A.
Indirizzo	via Viotti 9
Cap	10121

Nazione	Italia
Comune	Torino (TO)
Telefono	011 - 5611320
Fax	011 - 5622102
Email\PEC	brev.prosec@cert.studiotorta.it

MANDATARI/RAPPRESENTANTI

Cognome	Nome
Bosman	Cesare

INVENTORE/I

Cognome	Nome	Nazione residenza

CLASSIFICAZIONI

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo

NUMERO DOMANDE COLLEGATE

DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

Tipo documento	Riserva	Documento
Descrizione*	NO	DESCRIZIONE ITALIANA 0338-18 LAM AMBIENTE S.R.L.pdf.p7m hash: 1195e112c2d31c1fd58ae0ea0108eb59
Lettera di Incarico	NO	LETTERA INCARICO 0338-18 LAM AMBIENTE S.R.L.pdf.p7m hash: d3b4b02d0a34f6c86fb478c1ac1e4c2e

Disegni	NO	TAVOLE ITALIANE 0338-18 LAM AMBIENTE S.R.L.pdf.p7m hash: 49ef93e3342913a42007c7a7a6442c5b
Designazione d'inventore	NO	DESIGNAZIONE 0338-18 LAM AMBIENTE S.R.L.pdf.p7m hash: 8e1de64d571620fb40b00fcc5ed3c500

PAGAMENTI

Tipo	Identificativo	Data
Bollo	01170772336467	19/12/2017

DOVUTO

Gli importi indicati non tengono conto delle eventuali esenzioni applicabili

Importo Tasse:	€ 50,00
Importo Imposta Bollo:	€ 20,00

NOTE

D E S C R I Z I O N E

del modello di utilità dal titolo:

"SOLAIO PER STRUTTURE PREFABBRICATE"

di LAM AMBIENTE S.R.L.

di nazionalità italiana

con sede: VIA NAZIONALE 55

LOC. CORSALONE

52010 CHIUSI DELLA VERNA (AR)

Inventore:

* * *

La presente innovazione è relativa a un solaio per strutture prefabbricate.

Nel settore delle costruzioni è da tempo che le strutture prefabbricate occupano un ruolo sempre più importante. Infatti, come è ben noto ad un tecnico del settore, la possibilità di gestire una struttura prefabbricata comporta una serie di vantaggi soprattutto dal punto di vista economico.

Un ulteriore vantaggio relativo alle strutture prefabbricate riguarda la velocità di esecuzione della struttura stessa. Un tale vantaggio può essere ulteriormente aumentato qualora parte dei componenti della struttura stessa sia portato nel cantiere di costruzione già predisposto per il montaggio.

In un tale contesto si inserisce la presente

innovazione, che riguarda un solaio già preassemblato.

Attualmente, nelle strutture prefabbricate i solai vengono realizzati direttamente nel cantiere di costruzione. Infatti, una volta che nella struttura in fase di realizzazione è realizzata l'orditura primaria, consistente in una pluralità di tavole di supporto, viene costruito sopra la orditura primaria stessa il solaio inserendo e fissando in sequenza tutti i diversi componenti che lo compongono. In particolare, bisogna prima fissare sull'orditura primaria un tavolato costituente la base del solaio, poi deve essere realizzata l'orditura secondaria consistente generalmente in una pluralità di tavole disposte perpendicolari a quelle della orditura primaria, poi deve essere disposto il materiale isolante e, successivamente, va fissato un secondo tavolato disposto come copertura del solaio nel suo complesso con azione di controventatura strutturale.

Come può risultare immediato ad un tecnico del ramo, la lavorazione sopra descritta comporta necessariamente degli svantaggi in termini produttivi. Infatti, da quanto sopra descritto risulta chiaro che la realizzazione del solaio direttamente nel cantiere di costruzione implica tempi di esecuzione non particolarmente brevi. Inoltre, va sottolineato come la lavorazione sopra descritta risulti anche estremamente disagevole in quanto avviene

direttamente sulla parte alta della costruzione, a diversi metri da terra.

L'inventore della presente innovazione ha realizzato un solaio preassemblato, tale da poter essere portato già precostituito sul cantiere di costruzione, essere alzato in quota da mezzi idonei, quali ad esempio una gru, e fissato direttamente su un'orditura primaria preventivamente realizzata.

Oggetto della presente innovazione è un solaio preassemblato comprendente un tavolato di base, una pluralità di travi fissate al detto tavolato di base e atte a realizzare un travetto strutturale, un materiale isolante disposto attorno a detto travetto strutturale e un tavolato superiore fissato su detto travetto strutturale per realizzare una struttura sandwich, in cui detto travetto strutturale e detto materiale isolante sono compresi tra detto tavolato di base e detto tavolato superiore.

Preferibilmente, detto travetto strutturale è costituito da una pluralità di travi disposte tra loro parallele.

Preferibilmente, detto solaio preassemblato comprende uno strato di controventatura fissato a detto tavolato superiore. Preferibilmente lo strato di controventatura è realizzato in gessofibra.

Preferibilmente, detto solaio preassemblato comprende

uno strato resiliente anti calpestio fissato su detto strato di controventatura. Preferibilmente, detto strato resiliente anti calpestio è realizzato in bitume elastoplastomerico e feltro in poliestere.

Preferibilmente, detto solaio preassemblato comprende uno strato di calpestio fissato su detto strato resiliente anti calpestio. Preferibilmente, detto strato di calpestio è realizzato in laminato.

Di seguito è riportato un esempio realizzativo a puro titolo illustrativo e non limitativo con l'ausilio della figura allegata, la quale è una vista in sezione di una preferita forma di realizzazione.

In figura è indicato nel suo complesso con 1 il solaio preassemblato oggetto della presente innovazione.

Il solaio preassemblato 1 comprende un tavolato di base 2, una pluralità di travi 3 fissate al tavolato di base e disposte tra loro parallele a realizzare un travetto strutturale, del materiale isolante 4 alloggiato tra le travi 3 e un tavolato superiore 5 fissato alle travi 3 a chiusura di una struttura sandwich, in cui le travi 3 costituenti il travetto strutturale e il materiale isolante sono disposti tra il tavolato di base 2 e il tavolato superiore 5.

Inoltre, il solaio 1 comprende un pannello di controventatura 6 disposto sopra il tavolato superiore 5 e

realizzato in gessofibra. Sopra il pannello di controventatura 6 è disposto uno strato resiliente 7 anti calpestio realizzato in bitume elastoplastomerico e feltro in poliestere.

In fine, il solaio 1 comprende uno strato di pavimento 8 realizzato in laminato.

Ovviamente gli strati 7 e 8 sono presenti nel solaio della presente innovazione solamente se lo stesso è un solaio pavimento e non un solaio di copertura.

In uso, il solaio 1 viene realizzato preassemblato in misure standard e portato al cantiere di costruzione della struttura prefabbricata. Nel cantiere di costruzione il solaio preassemblato viene sollevato da mezzi, quali un gru, e disposto sull'orditura principale precedentemente realizzata dove viene fissato mediante fissaggi a scomparsa.

A seconda delle dimensioni della struttura prefabbricata, possono essere disposti uno o più solai tra loro affiancati.

Da quanto sopra descritto risulta immediato come il solaio della presente innovazione garantisca enormi vantaggi in termini di produttività. Infatti, i tempi e la manodopera per il suo montaggio e fissaggio sono estremamente ridotti. Inoltre, per una completa valutazione della presente innovazione va considerata anche la estrema semplicità con la quale il detto solaio può essere montato, nonché la sua modularità a seconda delle dimensioni.

R I V E N D I C A Z I O N I

1. Solaio preassemblato (1) per strutture prefabbricate comprendente un tavolato di base (2), una pluralità di travi (3) fissate al detto tavolato di base (2) e atte a realizzare un travetto strutturale, uno strato di materiale isolante (4) disposto attorno a detto travetto strutturale e un tavolato superiore (5) fissato su detto travetto strutturale per realizzare una struttura sandwich, in cui detto travetto strutturale e detto strato di materiale isolante (4) sono compresi tra detto tavolato di base (2) e detto tavolato superiore (5).

2. Solaio preassemblato secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detto travetto strutturale è costituito da una pluralità di travi (3) disposte tra loro parallele.

3. Solaio preassemblato secondo la rivendicazione 1 o 2, caratterizzato dal fatto di comprendere uno strato di controventatura (6) fissato a detto tavolato superiore (5).

4. Solaio preassemblato secondo la rivendicazione 3, caratterizzato dal fatto che detto strato di controventatura (6) è realizzato in gessofibra.

5. Solaio preassemblato secondo la rivendicazione 3 o 4, caratterizzato dal fatto di comprendere uno strato resiliente anti calpestio (7) fissato su detto strato di controventatura.

6. Solaio preassemblato secondo la rivendicazione 5, caratterizzato dal fatto che detto strato resiliente anti calpestio (7) è realizzato in bitume elastoplastomerico e feltro in poliestere.

7. Solaio preassemblato secondo la rivendicazione 5 o 6, caratterizzato dal fatto di comprendere uno strato di calpestio (8) fissato su detto strato resiliente anti calpestio (7).

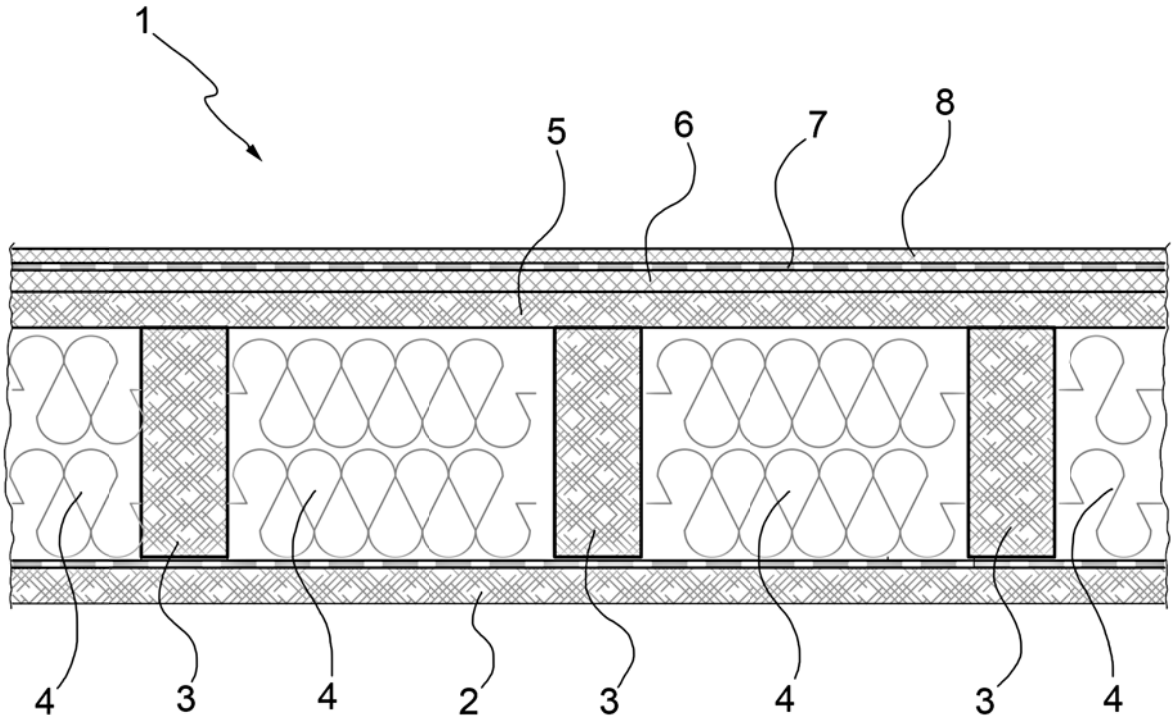
8. Solaio preassemblato secondo la rivendicazione 7, caratterizzato dal fatto che detto strato di calpestio (8) è realizzato in laminato.

TITOLO: “SOLAIO PER STRUTTURE PREFABBRICATE”

R I A S S U N T O

Un solaio preassemblato (1) per strutture prefabbricate comprendente un tavolato di base (2), una pluralità di travi (3) fissate al detto tavolato di base (2) e atte a realizzare un travetto strutturale, uno strato di materiale isolante (4) disposto attorno a detto travetto strutturale e un tavolato superiore (5) fissato sul travetto strutturale per realizzare una struttura sandwich, in cui il travetto strutturale e lo strato di materiale isolante (4) sono compresi tra detto tavolato di base (2) e detto tavolato superiore (5).

Figura unica


1
5
6
7
8
4
3
4
2
3
4
3
4