Camera di Commercio Roma

Camera di Commercio Industria, Artigianato e Agricoltura di ROMA

Verbale di Deposito
Domanda di Brevetto
per INVENZIONE INDUSTRIALE

Numero domanda: **RM2012A000543**
CCIAA di deposito: **ROMA**
Data di deposito: **07/11/2012**

In data 07/11/2012 il richiedente ha presentato a me sottoscritto la seguente domanda di brevetto per Invenzione Industriale.

ROMA, 07/11/2012

L'Ufficiale Rogante

Diritti di Segreteria	**15,00 EURO**
Bollo Virtuale	**20,00 EURO**

A. RICHIEDENTE

Cognome Nome/ Denominazione **LEGNO AMBIENTE MACCONI S.R.L.**
Codice fiscale: 02072290519
Indirizzo: POPPI (AR)
VIA DEI GUAZZI, 21/C
Natura Giuridica: Persona Giuridica

C. TITOLO

Titolo **UNITA' TECNOLOGICA PER LA COSTRUZIONE DI EDIFICI CIVILI E INDUSTRIALI**

D. INVENTORE DESIGNATO

Cognome Nome

Cognome Nome

E. CLASSE PROPOSTA

Classe E04B -

I. MANDATARIO ABILITATO PRESSO L'UIBM

Mandatario Numero iscrizione albo: 1092
BOSMAN CESARE

Denominazione Studio STUDIO TORTA S.p.A
Indirizzo: TORINO (TO)
VIA VIOTTI N. 9 cap 10121

M. DOCUMENTAZIONE DICHIARATA

Lista documenti **Attestato Versamento**
Numero esemplari allegati : 1
Numero esemplari di cui si riserva la presentazione: 0
Numero pagine per esemplare : 0

Tavole Disegno
Numero esemplari allegati : 1
Numero esemplari di cui si riserva la presentazione: 0
Numero pagine per esemplare : 3

Rivendicazione in Italiano
Numero esemplari allegati : 1
Numero esemplari di cui si riserva la presentazione: 0
Numero pagine per esemplare : 2

Rivendicazione in Inglese
Numero esemplari allegati : 1
Numero esemplari di cui si riserva la presentazione: 0
Numero pagine per esemplare : 2

Descrizione in Italiano
Numero esemplari allegati : 1
Numero esemplari di cui si riserva la presentazione: 0
Numero pagine per esemplare : 8

Riassunto in Italiano
Numero esemplari allegati : 1
Numero esemplari di cui si riserva la presentazione: 0
Numero pagine per esemplare : 1

Designazione di Inventore
Numero esemplari allegati : 1
Numero esemplari di cui si riserva la presentazione: 0

Lettera di Incarico/Autocertificazione
Numero esemplari allegati : 1
Numero esemplari di cui si riserva la presentazione: 0

Versamento in euro Importo: 50,00

Copia autentica Richiesta

Anticipata accessibilità al pubblico Non concessa

DESCRIZIONE

del brevetto per invenzione industriale dal titolo:

“UNITA' TECNOLOGICA PER LA COSTRUZIONE DI EDIFICI CIVILI E INDUSTRIALI”

di LEGNO AMBIENTE MACCONI S.R.L.

di nazionalità italiana

con sede: VIA DEI GUAZZI, 21/C

POPPI (AR)

Inventori:

* * *

La presente invenzione è relativa ad una unità tecnologica per la costruzione di edifici civili e industriali.

Preferibilmente, la presente invenzione è indirizzata alla costruzioni di case in legno a cui la descrizione farà esplicito riferimento senza per questo perdere in generalità.

Nel settore delle costruzioni è sempre più sentita l’esigenza di realizzare abitazioni dall'alta efficienza energetica, dai costi contenuti e dalla rapida esecuzione in fase di cantiere.

In questo contesto, le case in legno stanno assumendo un ruolo sempre più importante. Infatti, grazie ai risultati ottenuti dalla ricerca legata a questa tipologia di case, le case in legno sono oggigiorno in grado di

Cesare BOSMAN
(Iscrizione Albo N.1092/BM)

garantire un risparmio economico per gli acquirenti ed una riduzione di emissioni di CO_2 più di ogni altra tipologia di casa.

Allo scopo di soddisfare le esigenze di cui sopra, la Richiedente ha realizzato una invenzione relativa alla realizzazione di una unità tecnologica preassemblata in stabilimento e comprendente un primo vano in cui sono montati gli impianti per il funzionamento abitativo della casa (climatizzazione, idraulico, elettrico), un secondo vano in cui è allestita una stanza da bagno della casa e una parete attrezzata per l'allestimento della cucina della casa.

L'unità tecnologica viene assemblata completamente in azienda e portata in cantiere già pronta per essere inglobata all'interno di un edificio costruito attorno ad essa inglobandola.

Come può risultare immediato ad un tecnico del ramo, una tale soluzione è in grado di rendere la costruzione degli edifici più competitiva in termini di tempi e costi.

Oggetto della presente invenzione è una unità tecnologica preassemblata per la realizzazione di edifici civili e industriali; la detta unità tecnologica comprendendo una struttura portante metallica composta da profilati scatolari e una pluralità di pannelli in legno fissati alla detta struttura portante ed atti definire

Cesare BOSMAN
(Iscrizione Albo N.1092/BM)

delle pareti ed un pavimento della stessa unità tecnologica; la detta unità tecnologica essendo suddivisa dai detti pannelli in legno in almeno un primo vano in cui sono montati degli impianti per la funzionalità abitativa degli edifici ed un secondo vano adibito a stanza da bagno ed in cui sono montati dei sanitari; detti pannelli in legno essendo realizzati per alloggiare al loro interno una parte di tubature e di cavi dei detti impianti.

Preferibilmente, parte di detti pannelli in legno comprende una parete predisposta al montaggio dei servizi di una cucina.

Preferibilmente, i pannelli in legno definenti il pavimento della detta unità tecnologica sono disposti ad una distanza di almeno 10 cm da una estremità di base della detta struttura portante metallica.

Preferibilmente, i pannelli in legno hanno una struttura scatolare per realizzare un alloggiamento interno per le dette tubature e i detti cavi.

Preferibilmente, i pannelli in legno comprendono una pluralità di attacchi di derivazione di impianto, atti a permettere la connessione elettrica, idrica e di condizionamento dagli impianti centrali alloggiati nel primo vano con porzioni di reti di distribuzione portate da altri pannelli di legno che vanno a definire la casa nella sua interezza.

Cesare BOSMAN
(Iscrizione Albo N.1092/BM)

Preferibilmente, detti edifici civili e industriali sono realizzati in legno.

Un ulteriore oggetto della presente invenzione è un metodo per la costruzione di edifici civili e industriali caratterizzato dal fatto di comprendere una fase fuori cantiere di realizzazione di una unità tecnologica come precedentemente definita ed una fase di espansione modulare, in cui a partire dalla detta unità tecnologica viene costruito l'edificio nella sua interezza.

Preferibilmente, detto edificio viene costruito in legno.

Per una migliore comprensione dell'invenzione è riportata di seguito una forma di realizzazione a puro titolo illustrativo e non limitativo con l'ausilio delle figure del disegno annesso, in cui:

la figura 1 è una vista prospettica dall'alto con parti asportate dell'unità tecnologica secondo la presente invenzione;

la figura 2 è una sezione laterale con parti asportate dell'unità tecnologica di figura 1;

la figura 3 è una sezione dall'alto con parti asportate dell'unità tecnologica di figura 1.

Nella figura 1 è indicata nel suo complesso con 1 una preferita forma di realizzazione della unità tecnologica oggetto della presente invenzione.

Cesare BOSMAN
(Iscrizione Albo N.1092/BM)

L’unità tecnologica 1 comprende una struttura portante 2 realizzata da profilati scatolari cavi in acciaio, sulla quale sono montati una pluralità di pannelli in legno 3 montati con tecnologia platform ed illustrati in maniera semitrasparente.

La struttura portante 2 è composta da otto profili scatolari cavi 4 controventati di dimensioni 20x20 cm con uno spessore di 0,8 cm. Ai piedi dei profili scatolari 4 sono previste delle piastre di distribuzione 5 di dimensioni 30x30 cm. La struttura portante 2 comprende un gruppo di supporto rigido disposto ad una distanza di 40 cm dalle piastre di distribuzione 5 e sul quale vengono fissati i pannelli in legno 3 che costituiscono una pavimentazione 6 dell’unità tecnologica. Il gruppo di supporto rigido comprende, a sua volta, delle controventature 7 e delle mensole di appoggio 8. La distanza di 40 cm tra le mensole di appoggio 8 e le piastre di distribuzione 5 consente la realizzazione di uno spazio al di sotto della pavimentazione 6 che permette l’alloggiamento di parte delle tubature quali ad esempio tubature dell’aria, tubature dell’acqua e cavi elettrici.

I pannelli di legno 3 sono montati sulla struttura portante 2 e vanno a realizzare le pareti e il pavimento. In particolare, i pannelli di legno 3 hanno una struttura scatolare che definisce al loro interno un alloggiamento

Cesare BOSMAN
(Iscrizione Albo N.1092/BM)

per ospitare il passaggio degli impianti quali ad esempio le tubature dell'impianto di condizionamento e dell'acqua ed i cavi elettrici.

Come illustrato nelle figure 2 e 3, i pannelli di legno 3 che costituiscono le pareti dell'unità tecnologica 1 sono disposti in maniera tale da definire un primo ambiente 9, in cui sono alloggiati gli impianti della casa tra cui la caldaia, i depositi per l'acqua, gli inverter, i contatori elettrici ed ogni altro dispositivo di controllo tecnico si renda necessario, e un secondo ambiente 10 più grande del primo ed in cui è predisposto il bagno della casa. Nel secondo ambiente 10 vengono installati i sanitari del bagno come cabina doccia o vasca da bagno, water, bidet, lavandino ecc. Uno dei pannelli di legno 3 è adibito alla installazione di una parete da cucina che può essere anche pre-assemblata. In questo pannello di legno 3 sono previsti gli attacchi delle derivazioni idriche, degli scarichi e delle derivazioni elettriche.

L'unità tecnologica assemblata e, quindi, provvista degli impianti nel primo vano 9 e del bagno attrezzato nel secondo vano 10 viene assemblata direttamente in stabilimento. In questo modo, l'unità tecnologica viene portata in cantiere già pronta, garantendo un notevole risparmio in termini di costi e di tempo per la realizzazione della casa. Come è possibile constatare dalla

descrizione che precede, l'unità tecnologica ha delle dimensioni ed un peso tali da poter essere trasportata con comodità mediante qualsiasi mezzo di trasporto come ad esempio nave, treno, camion o aereo.

In cantiere la casa verrà realizzata secondo una tecnica modulare a partire dalla unità tecnologica. A questo riguardo, i pannelli di legno 3 comprendono una pluralità di attacchi di derivazione di impianto, atti a permettere la connessione elettrica, idrica e condizionamento dagli impianti centrali alloggiati nel primo vano 9 con porzioni di reti di distribuzione portate da altri pannelli di legno che vanno a definire la casa nella sua interezza. In questo modo è possibile realizzare le reti degli impianti dell'intera casa a partire dall'impianto elettrico alloggiato nel primo vano 9.

L'unità tecnologica oggetto della presente invenzione è la risposta necessaria alla complessità impiantistica odierna. L'unità, infatti, si pone come sintesi di questa complessità impiantistica implementando il confort senza rinunce ed anzi con notevoli miglioramenti impiantistici che consentono una minor dispersione di energia. L'unità tecnologica permette di assolvere tutto questo grazie alla concentrazione impiantistica che permette di approcciare al problema ottimizzando spazzi e funzioni.

L'unità tecnologica permette di realizzare un sistema

Cesare BOSMAN
(Iscrizione Albo N.1092/BM)

dalle alte capacità ambientali, dai costi ridotti e dalla facile e rapida messa in opera. Il sistema avrà dei requisiti economici tali da poter essere accessibile ad un ampia gamma di consumatori. I moduli avranno poi le predisposizioni per poter implementare nella casa i sistemi domotici, ed accumulatori di energia elettrica e non fondamentali per diminuire le emissioni di CO2, che permettano di controllare il funzionamento sinergico dei dispositivi installati.

Cesare BOSMAN
(Iscrizione Albo N.1092/BM)

TITOLO: “UNITA’ TECNOLOGICA PER LA COSTRUZIONE DI EDIFICI CIVILI E INDUSTRIALI”

RIASSUNTO

Un unità tecnologica (1) preassemblata per la realizzazione di edifici civili e industriale comprendente una struttura portante (2) metallica composta da profilati scatolari (4) e una pluralità di pannelli in legno (3) fissati alla struttura portante (2) ed atti definire delle pareti ed un pavimento (6) della stessa unità tecnologica (1); l’unità tecnologica (1) è suddivisa dai pannelli (3) in legno in almeno un primo vano (9) in cui sono montati degli impianti per la funzionalità abitativa degli edifici ed un secondo vano (10) adibito a stanza da bagno ed in cui sono montati dei sanitari. I pannelli (3) in legno sono realizzati per alloggiare al loro interno una parte di tubature e di cavi degli impianti.

Figura principale: 1

Cesare BOSMAN
(Iscrizione Albo N.1092/BM)

TITOLO: “UNITA’ TECNOLOGICA PER LA COSTRUZIONE DI EDIFICI CIVILI E INDUSTRIALI”

RIASSUNTO

Un unità tecnologica (1) preassemblata per la realizzazione di edifici civili e industriale comprendente una struttura portante (2) metallica composta da profilati scatolari (4) e una pluralità di pannelli in legno (3) fissati alla struttura portante (2) ed atti definire delle pareti ed un pavimento (6) della stessa unità tecnologica (1); l’unità tecnologica (1) è suddivisa dai pannelli (3) in legno in almeno un primo vano (9) in cui sono montati degli impianti per la funzionalità abitativa degli edifici ed un secondo vano (10) adibito a stanza da bagno ed in cui sono montati dei sanitari. I pannelli (3) in legno sono realizzati per alloggiare al loro interno una parte di tubature e di cavi degli impianti.

Figura principale: 1

Cesare BOSMAN
(Iscrizione Albo N.1092/BM)

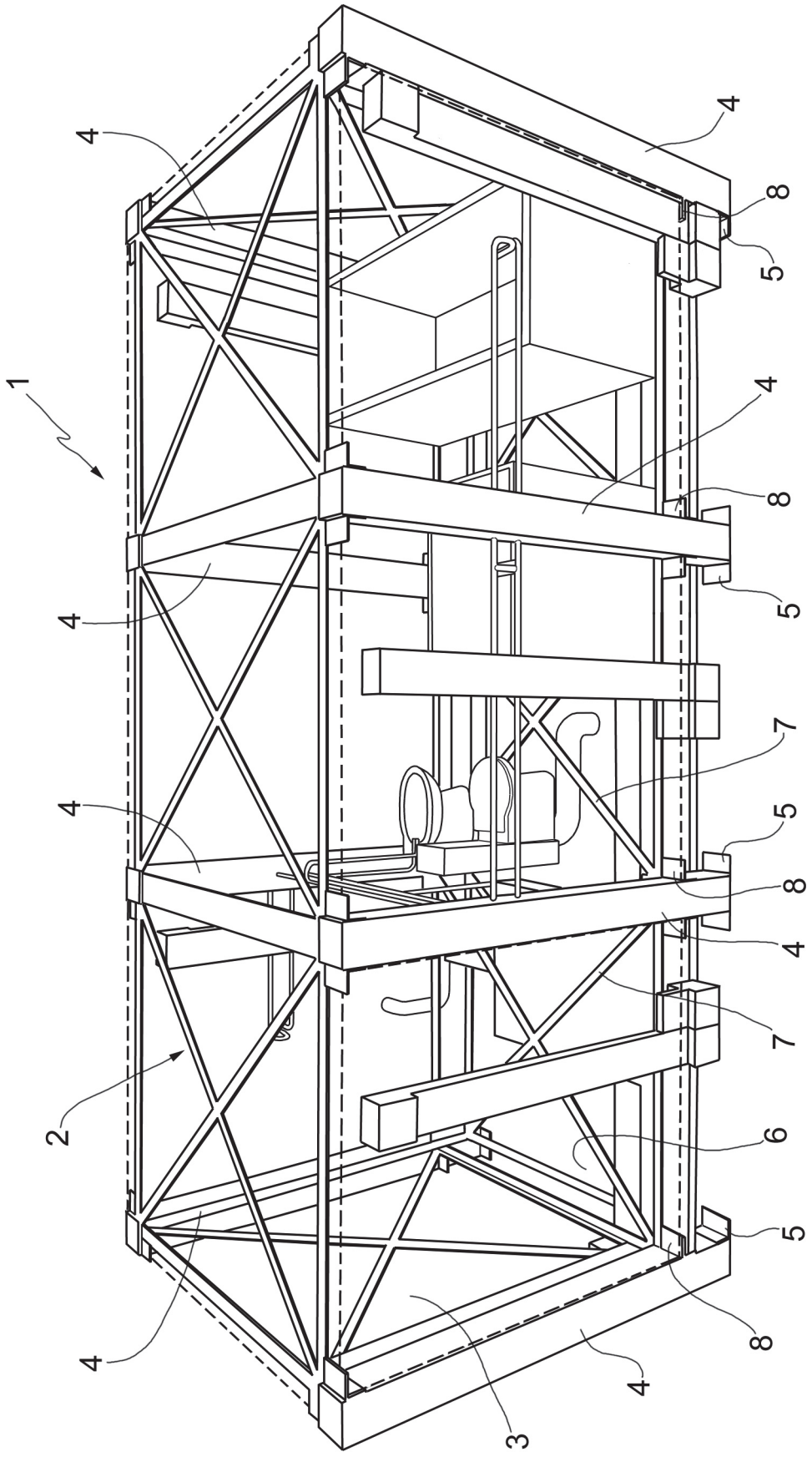

FIG.1

p.i.: LEGNO AMBIENTE MACCONI S.R.L.

Cesare BOSMAN
(Iscrizione Albo N.1092/BM)

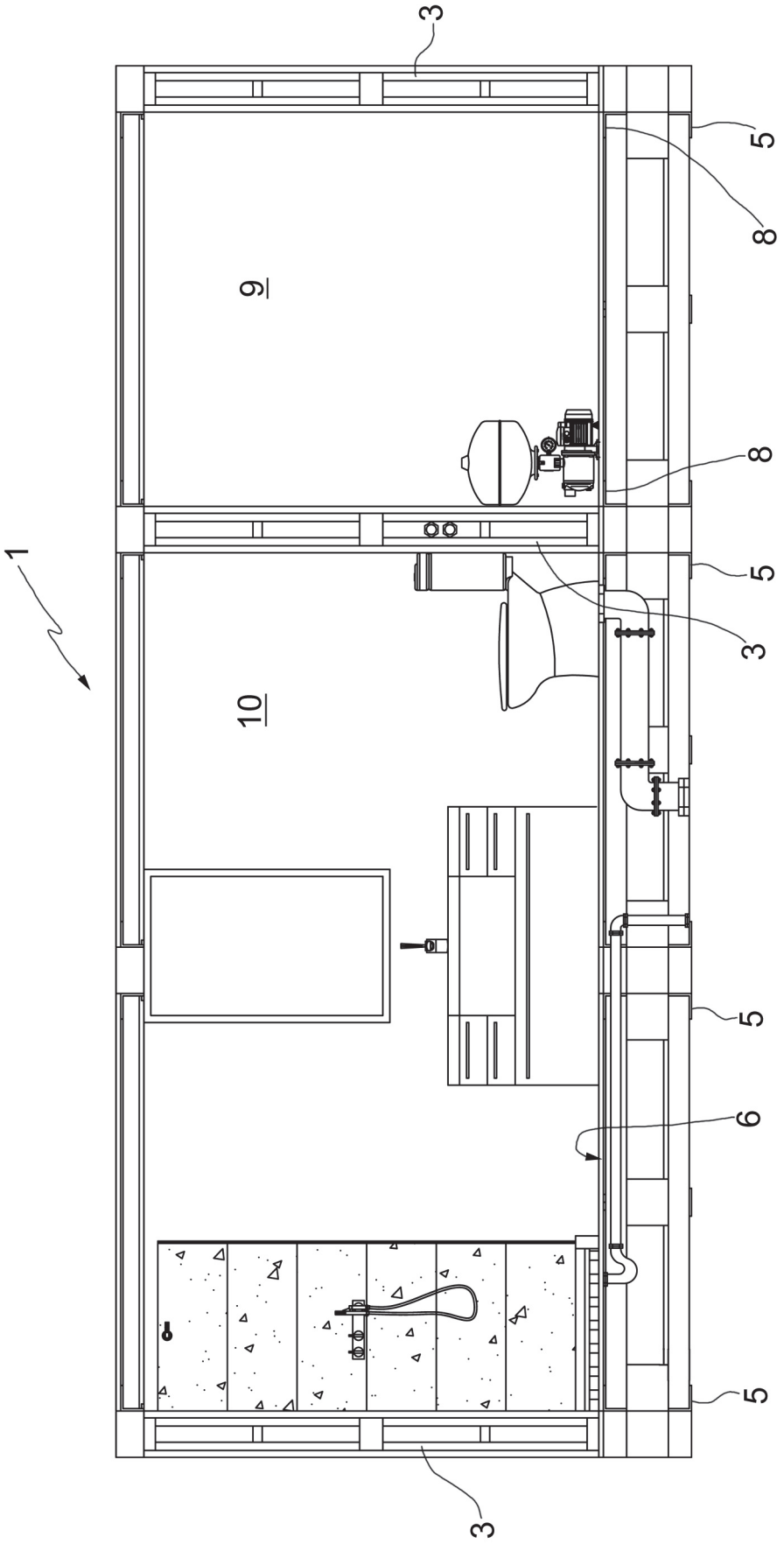

FIG.2

p.i.: LEGNO AMBIENTE MACCONI S.R.L.

Cesare BOSMAN
(Iscrizione Albo N.1092/BM)

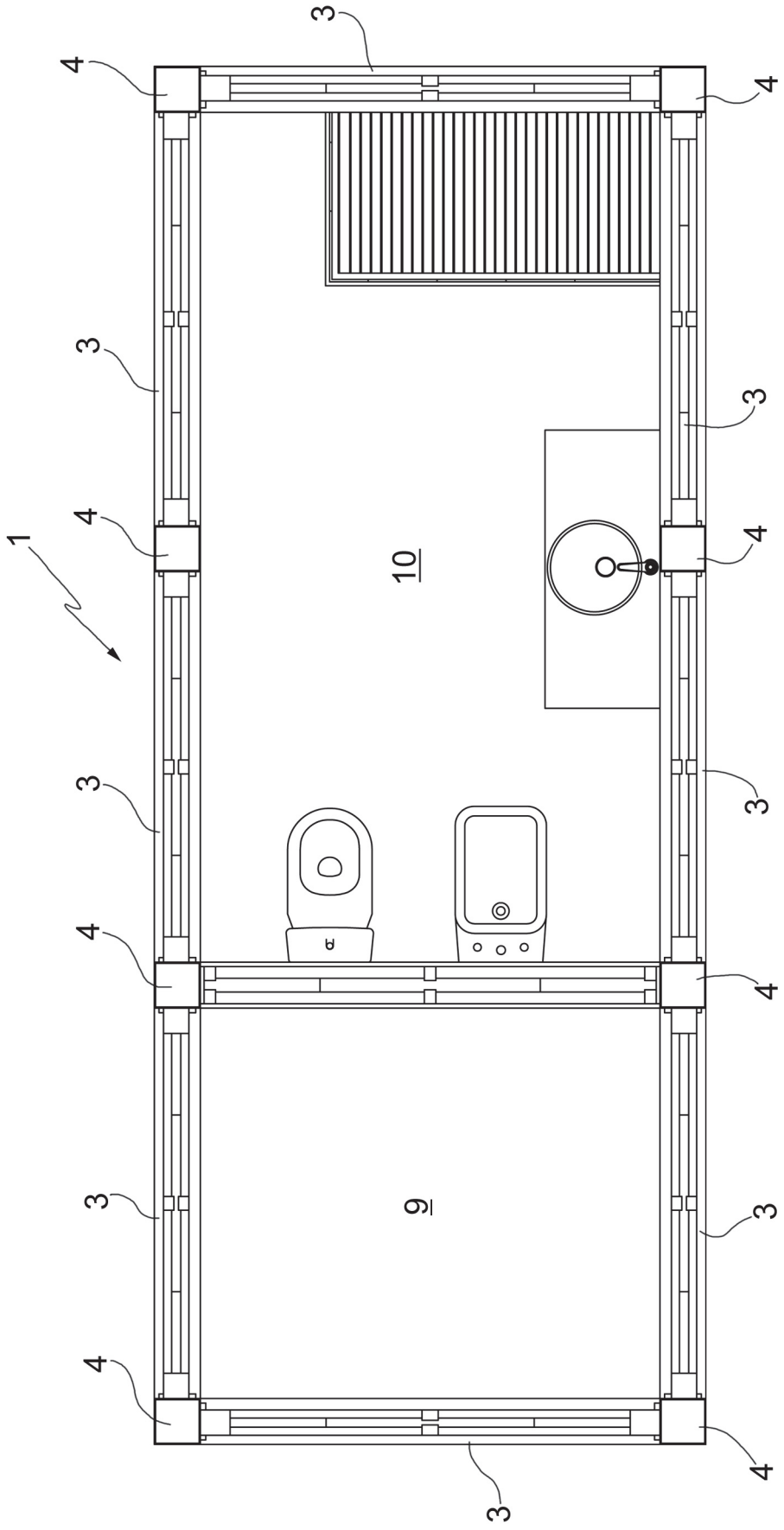

FIG.3

p.i.: LEGNO AMBIENTE MACCONI S.R.L.

Cesare BOSMAN
(Iscrizione Albo N.1092/BM)

TITLE: "TECHNOLOGICAL UNIT FOR BUILDING CIVIL AND INDUSTRIAL BUILDINGS"

CLAIMS

1. A pre-assembled technological unit (1) for building civil and industrial buildings; said technological unit (1) comprising a metal bearing structure (2) consisting of rectangular-cross-sectioned structural bars (4) and a plurality of wood panels (3), which are fixed to said bearing structure (2) and are suited to define the walls and a floor (6) of said technological unit (1); said technological unit (1) being divided, by said wood panels (3), into at least one first room (9), inside which the systems for the living functionality of the buildings are installed, and a second room (10), which is used as bathroom and in which the sanitary fixtures are installed; said wood panels (3) being manufactured so as to house part of the pipes and cables of said systems.

2. A pre-assembled technological unit (1) according to claim 1, characterised in that part of said wood panels (3) comprise a wall, which is pre-arranged for the installation of the services of a kitchen.

3. A pre-assembled technological unit (1) according to claim 1 or 2, characterised in that the wood panels (3) defining the floor (6) of said technological unit (1) are arranged at a distance of at least 10 cm from a base end of

Cesare BOSMAN
(Iscrizione Albo N.1092/BM)

said metal bearing structure (2).

4. A pre-assembled technological unit (1) according to claim 1, characterised in that the wood panels (3) have a rectangular-cross-sectioned structure, so as to provide an inner housing for said pipes and cables.

5. A pre-assembled technological unit (1) according to claim 1, characterised in that the wood panels (3) comprise a plurality of system offtake joints, which are suited to allow the electrical, water and conditioning connection of the central systems housed in the first room to portions of distribution networks supported by other wood panels defining the building in its entirety.

6. A pre-assembled technological unit (1) according to claim 1, characterised in that said civil and industrial buildings are made of wood.

7. A method for building civil and industrial buildings, characterised in that it comprises a manufacturing step, which is performed outside of the construction site so as to manufacture a technological unit of the type claimed in the previous claims, and a modular expansion step, during which, starting from said technological unit, the building is built in its entirety.

8. A method for building civil and industrial buildings according to claim 7, characterised in that said building is made of wood.

Cesare BOSMAN
(Iscrizione Albo N.1092/BM)